

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL Câmara Municipal de Vereadores Cotiporã

RELATÓRIO ANUAL DE GESTÃO DA OUVIDORIA – 2020

Em atendimento ao disposto na Lei Federal nº 13.460/2017, inciso II, do art. 14 e art. 15, que "Dispõe sobre participação, proteção e defesa dos direitos do usuário dos serviços públicos da administração pública", informamos que, no ano de 2020, não foram recebidas manifestações.

Cotiporã, 05 de janeiro de 2021.

Maria Odete Pereira Lasta Secretária da Câmara de Vereadores

Maria Odite de Sauxa P. Lasta.