

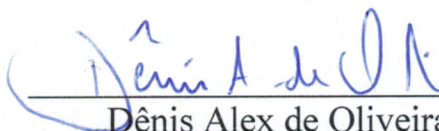


ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
Câmara Municipal de Vereadores
Cotiporã

RELATÓRIO ANUAL DE GESTÃO DA OUVIDORIA – 2019

Em atendimento ao disposto na Lei Federal nº 13.460/2017, Inciso II, do Art. 14 e Art. 15, que "Dispõe sobre participação, proteção e defesa dos direitos do usuário dos serviços públicos da administração pública", informamos que no ano de 2019 não houve manifestações recebidas.

Cotiporã, 05 de outubro de 2020.


Dênis Alex de Oliveira
Secretário da Câmara